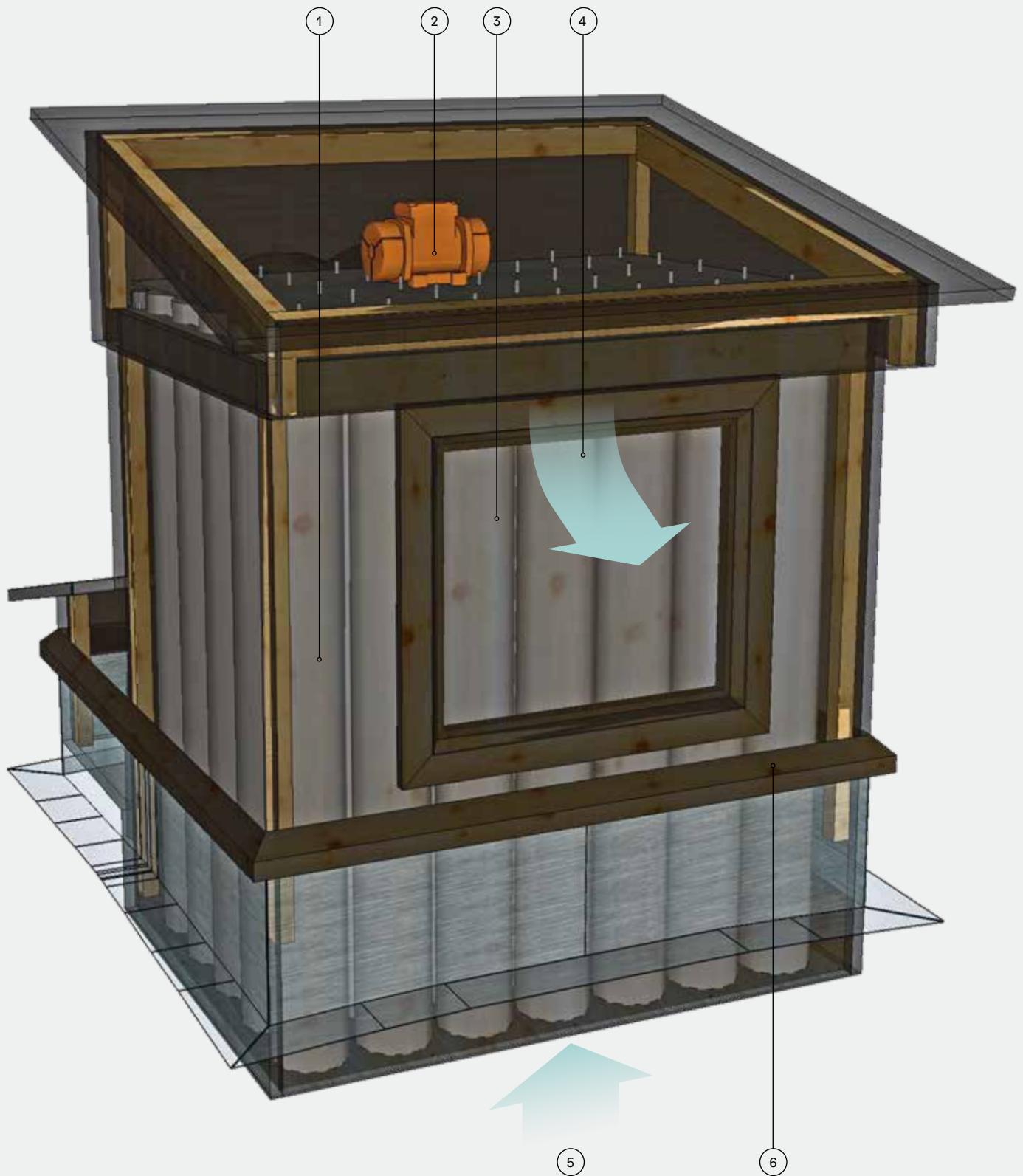




Filteranlage BLF 1 für Streugutsilos



Aufbau der Anlage

- ① 35 Filterschläuche \varnothing 160 mm
- ② Elektrischer Vibrator
- ③ Serviceöffnung
- ④ Entstaubte Luft
- ⑤ Salzhaltige Luft
- ⑥ Witterungsbeständige Einhausung

TECHNISCHE DATEN

Filterfläche	ca. 25 m ³ , je nach Förderleistung
Luftmenge	max. 40 m ³ / mi, je nach Förderleistung
Abmessungen (L × B × H)	172 × 150 × 190 cm
Elektrische Anschlussleitung	3 PH 230 / 400 V, 50 HZ

Salzfreie Umgebungsluft dank der integrierten Filteranlage BLF1 der Blumer-Lehmann AG, besonders geeignet für Silos mit hohem Salzumschlag oder Anlagen in unmittelbarer Nähe von Wohngebieten.

EntlüftungsfILTER zur Entstaubung der Luft

Mensch und Umwelt werden bei der pneumatischen Befüllung von Streugutsilos belastet. Die von uns entwickelte Filteranlage BLF1 schafft Abhilfe und verhindert die Verunreinigung der Umgebungsluft. Besonders empfehlenswert ist der Einsatz der Filteranlage bei Silos mit hohem Salzumschlag oder Anlagen in unmittelbarer Nähe von Wohngebieten.

Funktional und ästhetisch auf hohem Niveau

Die Filteranlage wird komplett in unsere Siloanlagen integriert und erfüllt sowohl funktional wie auch ästhetisch höchste Anforderungen. Durch die Anordnung oberhalb des Silokörpers fällt der Salzstaub nach der Reinigung durch den elektrischen Vibrator direkt in den Silo zurück. Die variable Konstruktion der Filteranlage erlaubt die Anpassung des Leistungsumfangs der Förderanlage dank der unterschiedlichen Anzahl und Länge der eingesetzten Filterschläuche.

Wartungsarme Konstruktion

Das Holzgehäuse ermöglicht die Dampfdiffusion und vermindert so Kondenswasser, was wiederum der Korrosion des Tanks entgegenwirkt. Im Vergleich zu herkömmlichen Wabenfiltern sind die eingesetzten Patronenfilter weniger anfällig für ein Verkleben der Filterfläche. Die mechanische Reinigung der Filter erfolgt im Intervall-Betrieb. Die Serviceöffnung ermöglicht eine visuelle Kontrolle von Aussen und das einfache Austauschen einzelner Patronenfilter.

VORTEILE DER FILTERANLAGE BLF1

Flexible Anpassung des Leistungsspektrums der Filteranlage

Wartungsarme Konstruktion mit Patronenfilter

Patronenfilter können einzeln ersetzt werden

Korrosionsbeständiges, dampfdurchlässiges Holzgehäuse

Visuelle Kontrolle der Filteranlage durch die Serviceöffnung jederzeit möglich

Ästhetische Konstruktion durch komplette Integration in die Siloanlage



Blumer Lehmann – Komplettlösungen aus einer Hand

Die Blumer-Lehmann AG ist zusammen mit der Blumer Lehmann GmbH als spezialisierter Silo- und Anlagenbauer für den Strassenwinterdienst tätig. Zunehmend stehen bei uns die Automatisierung und die moderne Förder-technik im Fokus. Wir konstruieren individuelle und wirtschaftliche Lösungen für Silo- und Streugutanlagen verschiedener Grössen und Formen, die wir zusammen mit unseren Kunden entwickeln, in unseren Werken in Gossau (CH) und Klosterlechfeld (DE) produzieren und europaweit montieren. Auch bieten wir umfassende Service- und Unterhaltsdienstleistungen für die gesamte Soletechnik, alle Streugutsilos und Förderanlagen.

Kontakt

Sind Sie interessiert mehr über die Filteranlage zu erfahren, dann freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

UNSER ANGEBOT

Holzsilos von 5 bis 1000 m³

Mobile Holzsilos mit Städte- und Gemeindekonzept

Architektonische Silos – Modulsilos mit individuellem Design

Streugut-Lagerhallen und Salzgrosslager

Stationäre und mobile Förderanlagen

Soletechnik

GFK-Silos von 50 bis 200 m³

Automatisation und Datenverarbeitung

Mess- und Wiegetechnik

Gesamtanlagen

Service und Unterhalt

Sanierung und Modernisierung

HAUPTSITZ

Blumer-Lehmann AG
Erlenhof | 9200 Gossau | CH
T +41 71 388 58 58
info@blumer-lehmann.com

NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND

Blumer-Lehmann GmbH
Am Wäldle 3
86836 Klosterlechfeld | DE
T +49 8232 9597 870
info@blumer-lehmann.com